

CIRCULAR INFORMATIVA No. 007 – 2019
MEDELLÍN 15 DE MARZO DE 2019

PARA: **LOCALES, BODEGAS Y ZONAS COMUNES**
DE: **ADMINISTRACIÓN**
ASUNTO: **CONTROL DE PLAGAS MARZO**

La administración del Centro Comercial Gran Plaza se permite informar que entre el **18, 19 y 20 de marzo de 2019**, a partir de las **6:00am**, dará inicio un nuevo ciclo de control de plagas con la empresa Mundo Control Expertos.

Para llevar a cabo la actividad se recomienda:

- Disponga el inmueble para que el personal técnico pueda aplicar el producto sin limitaciones, teniendo en cuenta siempre la protección de la mercancía y los protocolos de seguridad de alimentos en el caso de los inmuebles con y sin cocción dentro del local.
- Informe al personal técnico al momento de la fumigación o al personal de mantenimiento del Centro Comercial, cualquier novedad de plagas que haya encontrado últimamente.
- Si usted sufre de enfermedades asociadas al sistema respiratorio, por favor salga del inmueble al momento de la aplicación del producto y espere 1 hora para volver a ingresar.
- Los productos utilizados en el control tienen un olor mínimo y se disipa rápido en el aire, no son nocivos para seres humanos y su aplicación se realiza en las zonas de influencia (zócalos, sitios de basuras, escritorios, esquinas, entre otros), nunca sobre exhibición, sin embargo, la recomendación es alejar la mercancía y salir del establecimiento al momento de la aspersión.
- Por razones de prevención y transparencia, no deje a la mano dinero, celulares, ni objetos de valor que puedan extraviarse fácilmente.
- Guarde en un lugar con sello hermético los utensilios de cocina.
- Lave los utensilios de cocina luego del servicio.

En caso de presentar brotes de plaga posteriores a la aplicación del producto, solicitamos informar al personal de mantenimiento del Centro Comercial, para programar los refuerzos a los que diera lugar, previa ruta trazada con las novedades reportadas.

Agradecemos acatar las recomendaciones para llevar a cabo la fumigación. Cualquier inquietud con la información por favor comunicarla al teléfono 448 21 55 o al correo electrónico mantenimiento@granplaza.co

Atentamente,



JANNETH ZULETA GAVIRIA
Administradora General